

Relazione del Segretario Amministrativo sulla Gestione

Il rendiconto dell'esercizio del 2015 presenta un avanzo di gestione pari a 701.731,38 €

1) ATTIVITA' POLITICHE, CULTURALI, DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE

Attività politiche ed eventi

Tra gli eventi più significativi organizzati dal Movimento nel corso del 2015 si segnalano:

- **29 Gennaio** - Manifestazione nazionale presso Piazza della Rotonda a Roma, in occasione delle elezioni del Presidente della Repubblica, con allestimento di seggi simbolici al fine di protestare contro un Parlamento che ha bocciato l'elezione diretta del Presidente della Repubblica.
- **21 Febbraio** - Manifestazione Nazionale in Piazza di Pietra a Roma. FdI-An ha organizzato una fiaccolata commemorativa in ricordo delle vittime degli attentati contro i cristiani, dal titolo "Fermiamoli: luci vs terrorismo:" per chiedere al Governo lo stop immediato degli sbarchi finché l'ISIS non sarà sconfitto. Iniziative sullo stesso tema si sono svolte sul tutto il territorio nazionale.
- **7 Marzo** - Manifestazione Nazionale a Venezia, dal titolo "Difendiamoci". La Manifestazione è nata sulla spinta di forte malessere sociale e di dissenso verso il governo Renzi. FdI-An si pone come garante del bisogno di sicurezza della gente contro l'immigrazione incontrollata mal gestita dal Governo Renzi. La Manifestazione nazionale ha visto la partecipazione di più di 8000 persone, tra aderenti e simpatizzanti.
- **10 Aprile** - Fratelli d'Italia lancia una raccolta firme su base nazionale dal titolo "Abolizione Imu Agricola" a sostegno della proposta di legge che Fratelli d'Italia ha presentato alla Camera allo scopo di rivedere le norme introdotte con il decreto legge 4/2015, la quale ha suddiviso i terreni in base a tre criteri altimetrici, come riportati nell'elenco dei comuni italiani predisposto dall'Istat da cui dipende l'esenzione o meno dal versamento dell'Imu.



- **8/10 Maggio** - Il Movimento, in occasione della festa della mamma lancia la campagna dal titolo "Mamma più papà, niente di diverso". Su tutto il territorio nazionale si sono svolte iniziative di volantinaggio contro "la dittatura del gender".
- **24 Maggio** - Manifestazione nazionale presso la località di Breda di Piave, per onorare i caduti del Piave. Manifestazioni in onore dei caduti si sono svolte in tutto il territorio nazionale. La manifestazione sul Piave ha visto la partecipazione di circa 2000 persone, tra aderenti e simpatizzanti.
- **24 Settembre** - Fratelli d'Italia-An ha proposto davanti al TAR Lazio due distinti ricorsi rivolti contro INPS, Presidenza del Consiglio dei Ministri, Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali, e Ministero dell'Economia e delle Finanze, attraverso i quali il Movimento impugna la circolare INPS n. 125/2015 di attuazione del suddetto Decreto Legge n. 65/2015, chiedendo al Tribunale di rimettere tale norma davanti alla Corte Costituzionale. Uno dei due ricorsi è finalizzato a contestare la parte della Legge che esclude da ogni forma di rimborso i pensionati che beneficiano di un trattamento previdenziale superiore a sei volte il minimo. L'altro ricorso è invece finalizzato a contestare la parte del Decreto che prevede forme di restituzione del tutto irrisorie per le restanti categorie.
- **Il giorno 27 settembre 2015** alle ore 15.00 nella struttura sita presso le Officine Farneto in Roma, ospitante la manifestazione "Atreju", è si è tenuta l'Assemblea Nazionale di Fratelli d'Italia - Alleanza Nazionale congiunta alla Direzione Nazionale con all'ordine del giorno, tra l'altro, l'orientamento politico e di voto da adottare in occasione dell'assemblea della Fondazione Alleanza Nazionale in programma per il 3 ottobre 2015, che avrebbe deciso le sorti dell'utilizzo del simbolo di "Alleanza Nazionale" e della destinazione funzionale della medesima Fondazione. A conclusione di un vivace dibattito, la mozione proposta dal Presidente Meloni, è approvata con il voto favorevole della maggioranza dei presenti con due soli voti contrari e nessun astenuto.
- **4 Ottobre 2015** - E' stata lanciata sul territorio nazionale la campagna dal titolo "Povera Patria". Obiettivo della campagna è stato quello di sostenere le famiglie italiane povere e quelle che lo stanno diventando. Proprio per questo dirigenti, militanti e simpatizzanti del Movimento si sono impegnati a raccogliere in diverse città italiane beni di prima necessità da destinare agli italiani in difficoltà.
- **27 Novembre, Roma** - Presentazione di "Terra Nostra" Italiani con Giorgia Meloni", un comitato composto da soggetti attivi nella politica, nell'imprenditoria e nella società che lanciano la sfida per creare «una casa per tutti gli italiani che vogliono difendere l'interesse nazionale».
- **22 Dicembre** - Presso la sede nazionale del Movimento, in piazza Paganica 13 a Roma, è stato allestito il presepe vivente grazie ai rievocatori dell'Associazione "Comitato per il Presepe romano".



Altre Iniziative

Al fine di favorire le iniziative connesse alla partecipazione attiva delle donne alla politica e nel rispetto di quanto previsto dall'art. 9 del decreto-legge n.149/2013, sulla destinazione di una quota pari al 10% delle somme percepite dal 2x1000 ex art. 12 dello stesso decreto-legge, e del 5% dei rimborsi elettorali si segnala che in occasione della Giornata internazionale contro la violenza sulle donne,(25 Novembre) il dipartimento "Tutela vittime della violenza" ha promosso una campagna nazionale che ha previsto in contemporanea in tutta Italia flashmob, conferenze e incontri sul tema dello stalking e della violenza domestica.

I fondi non spesi nell'esercizio 2015 sono stati accantonati in un apposito capitolo di bilancio per essere impegnati nel corso dell'esercizio 2016, per un importo di € 62.965,00 €

2) SPESE SOSTENUTE PER LE CAMPAGNE ELETTORALI (ART 11 L. 515/1993)

Il 31 Maggio si sono svolte le elezioni amministrative su tutto il territorio nazionale, con il turno di ballottaggio programmato per il 14 Giugno;

- **Il 31 Maggio 2015 FdI ha partecipato con una propria lista alle consultazioni per le elezioni regionali in Campania, Liguria, Marche, Puglia, Toscana, Umbria, Veneto**

L'amministrazione nazionale non ha sostenuto spese per le campagne elettorali nelle suddette Regioni, avendo ciascuna una propria autonomia amministrativa riconosciuta, ad esclusione della Regione Liguria, per la quale in data 7 Agosto 2015 l'amministrazione nazionale ha presentato il rendiconto presso il collegio competente della Corte dei Conti, come previsto dalla legge vigente in materia.



RENDICONTO SPESE RELATIVE LA CAMPAGNA ELETTORALE

consuntivo delle spese per la campagna elettorale relativa alle elezioni Regionali della Liguria 31 maggio 2015

TIPOLOGIA DELLE SPESE ELETTORALI SOSTENUTE (art. 11, comma 1, della Legge 10/12/1993, n.515)	IMPORTI
A) produzione, acquisto, o affitto di materiali e di mezzi per la propaganda	€ -
B) distribuzione e diffusione dei materiali e dei mezzi di cui alla lettera A), compresa l'acquisizione di spazi sugli organi di informazione, sulle radio e televisioni private, nel cinema e nei teatri	€ 5.616,00
C) organizzazioni di manifestazioni di propaganda in luoghi pubblici o aperti al pubblico anche di carattere sociale, culturale, e sportivo	€ 490,00
D) stampa, distribuzione e raccolta dei moduli, all'autenticazione delle firme e all'espletamento di ogni altra operazione richiesta dalla legge per la presentazione delle liste elettorali	
E) personale utilizzato e ogni prestazione o servizio inerente la campagna elettorale	€ -
Ammontare complessivo delle spese elettorali ammissibili e documentate	€ 6.106,00
30% a forfait dell'ammontare complessivo delle spese ammissibili e documentate (art. 11, comma 2, della Legge 10/12/1993, n.515)	€ -
Totale consuntivo delle spese elettorali	€ 6.106,00

Allegate n. 2 copie di documenti giustificativi suddivisi per tipologia di spesa

Roma, 7 agosto 2015

Il Segretario Amministrativo
(on. Marco Marsilio)



Il Vice Segretario Amministrativo
(dott. Antonio Giordano)




FONTI DI FINANZIAMENTO RELATIVE ALLA CAMPAGNA ELETTORALE PER LE ELEZIONI REGIONALI LIGURIA 31 MAGGIO 2015

FONTI DI FINANZIAMENTO	IMPORTI
A) FONDI PROPRI DISPONIBILI	€ 6.106,00
B) libere contribuzioni erogate in servizi a titolo gratuito	€ -
C) debiti verso fornitori il cui pagamento avverrà successivamente alla data di presentazione del rendiconto	
Totale fonti di finanziamento a pareggio dell'ammontare complessivo delle spese elettorali ammissibili e documentate	€ -

Roma, 7 agosto 2015

Il Segretario Amministrativo
(on. Marco Marsilio)



Il Vice Segretario Amministrativo
(dott. Antonio Giordano)





FdI-An ha concorso alle elezioni amministrative presentando una propria lista nei seguenti comuni :

Calabria	Lamezia Terme
	Castrovillari
	San Giovanni in Fiore
	Vibo Valentia
Emilia - Romagna	Bondeno
	Faenza
	Albano Laziale
Lazio	Colleferro
	Zagarolo
Lombardia	Bollate
	Corsico
	Segrate
	Seregno
	Voghera
	Saronno
	Somma Lombardo
	Lecco
Sicilia	Mantova
	Agrigento
Abruzzo	Licati
	Chieti
Trentino	Trento
	Bolzano
	Rovereto
Piemonte	Valenza
	Moncalieri
	Venaria Reale

L'amministrazione nazionale ha delegato, (mediante la circolare n. 135/15/sa), alle Autonomie Amministrative Regionali e Provinciali l'onere di presentare il rendiconto delle spese sostenute dalla Lista nei comuni, escludendo i comuni appartenenti a province prive di autonomia amministrative e di una strutture organizzative ben strutturate. Per questi ultimi, l'amministrazione nazionale ha provveduto a comunicare i rendiconti, a zero spese agli organi competenti nel rispetto delle leggi 515 del 1993 e 96 del 2012 modificate dal D.lg. 149 del 2013, convertito dalla legge 13 del 2014.



Rimborsi dello Stato

FdI- An ha ricevuto la terza rata dei rimborsi elettorali per le elezioni della Camera dei Deputati, e dei Consigli regionali di Lazio, Lombardia e Basilicata, e il cofinanziamento ai sensi della L. 96/12 pari complessivamente a € 314.529,95

Ha ricevuto i fondi destinati dall'art. 12 del d.l. 149/2013 (2x1000 dell'Irpef) nella misura di € 472.384,41.

3) RIPARTIZIONE DELLE RISORSE TRA I LIVELLI POLITICO - ORGANIZZATIVO DEL MOVIMENTO

Nel corso del 2015 diverse realtà regionali e provinciali hanno portato a termine la procedura per l'ottenimento dell'Autonomia gestionale e amministrativa delle strutture territoriali, ex art 25 del Regolamento di Amministrazione. Al 31 dicembre 2015 le Autonomie Territoriali di Fratelli d'Italia – An sul territorio nazionale risultano essere le seguenti:

AGRIGENTO	MARCHE	VENETO
ANCONA	NAPOLI Provincia	VENEZIA
BASILICATA	PADOVA	VIBO VALENTIA
BIELLA	PUGLIA	VICENZA
BRESCIA	REGGIO EMILIA	
CAMPANIA	RIETI	
CAMPOBASSO	RIMINI	
CASERTA	ROMA PROVINCIA	
COSENZA	SALERNO	
CREMONA	SARDEGNA	
IMPERIA	SASSARI	
ISERNIA	SAVONA	
LATINA	SICILIA ORIENTALE (ME-CT-SR-EN-RG)	
LAZIO - ROMA CAPITALE	TOSCANA	
LECCO	TRENTO	
LIGURIA	TREVISO	
MACERATA	TRIESTE	
MANTOVA	UMBRIA	

Come stabilito dall'art. 6 del decreto-legge 149/2013, si allegano al presente rendiconto copia dei Bilanci delle strutture territoriali Regionali formatesi e fiscalmente attive al 31 dicembre 2015, nel dettaglio:

- Campania, Marche, Lazio, Veneto, Liguria, Umbria, Toscana, Puglia, Sicilia Orientale, Sardegna, Basilicata.



Nel corso del 2015 sono state versate alle realtà territoriali che hanno attivato una propria autonomia contribuiti per un totale di **72.680,00** euro.

4) **RAPPORTI CON LE IMPRESE PARTECIPATE**

FdI-An non ha alcuna partecipazione societaria.

5) **LIBERE CONTRIBUTIONI SOGGETTE A DICHIARAZIONE CONGIUNTA**

Con riferimento a quanto stabilito dal terzo comma dell'art. 4 della L. 659 del 1981 e successive modifiche, si elencano di seguito le persone fisiche e giuridiche che hanno effettuato libere contribuzioni al Movimento per un ammontare annuo superiore ad euro 5.000,00 per le quali è stata presentata "Dichiarazione congiunta" prevista dalla medesima normativa.

PERSONE FISICHE:

COGNOME E NOME	IMPORTO VERSATO
TAGLIALATELA MARCELLO	€ 11.000,00
CIRIELLI EDMONDO	€ 12.000,00
LA RUSSA IGNAZIO	€ 10.000,00
PASQUALE MAIETTA	€ 14.000,00
MELONI GIORGIA	€ 12.000,00
RAMPELLI FABIO	€ 12.000,00
	€ 71.000,00

PERSONE GIURIDICHE:

RAGIONE SOCIALE	IMPORTO VERSATO
TCI TELECOMUNICAZIONI ITALIA SRL	10.000,00
SERVICE COOP DOMUS SOC. COOP.A.R.L	20.000,00
DETERCHIMICA SRL	30.000,00
NUOVA DOMITIA SRL	20.000,00
	€ 80.000,00



Contributi erogati ad Associazioni

Nel corso del 2015 Fratelli d'Italia in un'ottica di condivisione e diffusione dei valori e dei principi su cui si fondano i programmi del Movimento, ha contribuito economicamente alla realizzazione e promozione di iniziative a sfondo sociale, culturale e politico, promosse da associazioni territoriali.

FdI ha partecipato all'organizzazione dell'evento "Atreju" tenutosi i giorni 25/26/27 Settembre - promosso dall'Associazione "Comitato Atreju 2015" presso la suggestiva location delle Officine Farneto, dal titolo "Terra Nostra". Il filo conduttore della manifestazione, è stato il tema dell'identità: quella della destra da ricostruire, ma anche quella europea e quella italiana, stremata e indebolita «da governi asserviti a interessi diversi da quelli del popolo». Fdi ha sostenuto in proprio parte delle spese di promozione dell'evento in cambio della condivisione degli spazi politici e della partecipazione dei suoi esponenti ai dibattiti, senza versare alcun contributo diretto all'Associazione.

Altre associazioni e relativi contributi:

- | | |
|------------------------------------|------------|
| 1. Associazione Gioventù Nazionale | € 5.000,00 |
| 2. Asd Star Judo Club | € 2.000,00 |

6) FATTI DI RILIEVO AVVENUTI DOPO LA CHIUSURA DELL'ESERCIZIO

Il Dipartimento Organizzazione ha prolungato la campagna adesioni al 31 gennaio 2016.

Nella primavera del 2016 si sono svolte le elezioni amministrative.

7) EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE

Il quadro normativo non ha subito particolari evoluzioni. Si confermano le difficoltà di gestione e sostentamento dell'attività dei partiti politici conseguenti alla progressiva entrata in funzione dell'abolizione del finanziamento pubblico. L'esperienza del 2x1000 dell'Irpef nell'anno d'imposta 2015 ha prodotto un risultato moderatamente positivo per Fratelli d'Italia. L'unica novità sostanziale prevedibile nell'anno 2016 sarà l'attivazione delle campagne di raccolta fondi via sms e telefono, per la quale Fratelli d'Italia ha richiesto ai maggiori operatori di telefonia mobile l'assegnazione del numero 499444. L'avvio di tale strumento, in via sperimentale, è programmato per maggio 2016.

Il Segretario Amministrativo
(Marco Marsilio)

Il Vice Segretario Amministrativo
(Antonio Giordano)