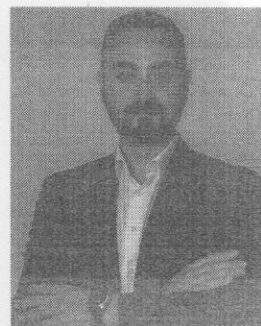


FORMATO EUROPEO  
PER IL CURRICULUM  
VITAE



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE (art. 46 e  
47 D.P.R. 445/2000)**

Il sottoscritto SANTORO PIETRO nato a Ceglie Messapica il  
24/07/1982 ed ivi residente in Via Francavilla nr. 56, consapevole che le  
dichiarazioni false comportano l'applicazione delle sanzioni penali  
previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, dichiara che le informazioni  
riportate nel seguente curriculum vitae, redatto in formato europeo,  
corrispondono a verità:

**INFORMAZIONI PERSONALI**

Cognome e Nome

**ING. SANTORO PIETRO**

Indirizzo

**56, Via Francavilla, 72013, Ceglie Messapica (BR), Italia**

Telefono

**Abitazione ----- - cellulare -----**

Fax

E-mail

**pierosantoro82@libero.it**

Nazionalità

**Italiana**

Data di nascita

**24, Luglio, 1982**

**ESPERIENZE LAVORATIVE**

• Date

**Da Luglio 2018 ad oggi**

• Nome e indirizzo del datore di  
lavoro

**Leonardo Helicopters Spa**

• Tipo di azienda o settore

**Azienda Aeronautica**

• Tipo di impiego

**Production Supervisor**

• Principali mansioni e  
responsabilità

La posizione attualmente da me ricoperta prevede il coordinamento e supervisione di  
risorse, materiali e tecnologie al fine di garantire il rispetto dei programmi inerenti la  
produzione di parti in composito (strutture aeronautiche) effettuate soprattutto con  
tecnologia Automatic Fiber Placement e contornatura/foratura con macchine a Controllo  
Numerico.

• Date	Dal Maggio 2012 al Luglio 2018
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	Tecnomessapia srl (Brindisi)
• Tipo di azienda o settore	Azienda Aeronautica
• Tipo di impiego	<b>Site Manager presso sito Leonardo Spa di Grottaglie (TA)</b>
• Principali mansioni e responsabilità	<p>La posizione ricoperta prevedeva il coordinamento e supervisione delle varie funzioni aziendali (produzione, ingegneria, logistica e qualità) per garantire il rispetto dei programmi affidati dal cliente inerenti l'assemblaggio di parti del programma Boeing 787, garantire il soddisfacimento delle esigenze del cliente, nel rispetto dei limiti contrattuali, monitorando il conto economico di sito (personale gestito circa 350 unità).</p> <p>Le attività eseguite per il programma Boeing 787 sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblaggio di Frame Assy per la sez. 46 e sez. 44 presso l'area subassy (2012-2016);</li> <li>- Assemblaggio di sottogruppi per le sez. 46 e sez. 44 presso l'area subassy; (2012-2016);</li> <li>- Assemblaggio del Pax Floor per la sez. 46 presso area subassy per conto GSE (2014-2015);</li> <li>- Assemblaggio di parti strutturali nel reparto Tacking, Complition e Sistemi, per le sez. 46 e sez. 44 presso il Capannone A dello stabilimento (2013-2016);</li> <li>- Eliminazione dei difetti rilevati in area delivery sulle sez. 46 e sez. 44 (2013-2017)</li> </ul>
• Date	Dal Marzo 2009 al Maggio 2012
• Nome e indirizzo del datore di lavoro	Tecnomessapia srl (Brindisi)
• Tipo di azienda o settore	Azienda Aeronautica
• Tipo di impiego	<b>Responsabile Produzione (ad interim Responsabile Ingegneria)</b>
• Principali mansioni e responsabilità	<p>La mansione ricoperta prevedeva la pianificazione, il controllo ed il coordinamento delle attività produttive in una logica di ottimizzazione delle risorse (umane, economiche e tecnologiche) impegnate. In qualità di coordinatore delle diverse fasi produttive operavo in collaborazione con gli altri responsabili delle diverse aree aziendali per il raggiungimento degli obiettivi definiti dalla direzione. Le maggiori responsabilità riguardavano il coordinamento e la gestione di tutte le risorse messe a mia disposizione da parte della direzione aziendale per il rispetto dei programmi e degli standard qualitativi richiesti dai clienti per tutti i programmi produttivi attivi sia all'interno dello</p>



stabilimento che all'esterno presso le sedi Clienti.

Le attività eseguite in Tecnomessapia srl presso lo stabilimento di Ceglie Messapica / Brindisi riguardavano:

- Assemblaggio di sottogruppi e dell'intera fusoliera dell'elicottero AW109 AgustaWestland;
- Assemblaggio di sottogruppi e dell'intera fusoliera dell'elicottero AW129 AgustaWestland;
- Ricondizionamento strutturale della fusoliera e delle parti mobili degli elicotteri HH 3F; SH 3D; T129; MH 53;

Le attività eseguite presso lo stabilimento di Leonardo Spa di Brindisi riguardavano:

- Assemblaggio di sottogruppi e dell'intera fusoliera dell'elicottero AW169 AgustaWestland;
- Assemblaggio di sottogruppi e dell'intera fusoliera dell'elicottero AW189 AgustaWestland;
- Assemblaggio di sottogruppi, della trave di coda e dell'intera fusoliera dell'elicottero AW 139 AgustaWestland;
- Assemblaggio Rear della fusoliera dell'elicottero EH 101;

Le attività eseguite presso lo stabilimento di Leonardo Spa di Frosinone riguardavano:

- Ricondizionamento strutturale della fusoliera e delle parti mobili degli elicotteri HH 3F; SH 3D;

Le attività eseguite presso lo stabilimento di OAN di Brindisi riguardavano:

- Ricondizionamento strutturale di parti del velivolo C- 130.

• Date

Dal Marzo 2006 al Marzo 2009

• Nome e indirizzo del datore di lavoro

Tecnomessapia srl (Brindisi)

• Tipo di azienda o settore

Azienda Aeronautica

• Tipo di impiego

**Responsabile Ingegneria**

• Principali mansioni e responsabilità

La mansione ricoperta prevedeva il coordinamento di tutti gli aspetti tecnici pertinenti le attività eseguite sia all'interno dello stabilimento che all'esterno presso le sedi Clienti, l'industrializzazione e la definizione dei processi di produzione ed assemblaggio volti alla realizzazione ed assemblaggio della struttura primaria (fusoliera, trave di coda, ecc) di vari modelli di elicotteri (AW109, AW129, HH 3F SH 3D)

Il ruolo prevedeva la definizione dei processi di assemblaggio con particolare focus sulle fasi di industrializzazione ed ingegnerizzazione del prodotto per quanto concerne

le attrezzature di montaggio e di collaudo oltre ad essere il focal point tecnico aziendale per risolvere le problematiche tecniche di assemblaggio e per definire ed intraprendere le azioni correttive necessarie sul processo di assemblaggio.

• Date

Dal 2014 ad oggi

• Nome Società

TCS Engineering Srl

• Tipo di azienda o settore

Servizi nel campo dell'ingegneria, della sicurezza sui posti di lavoro e della logistica

• Tipo di impiego

**CEO FOUNDER**

• Principali mansioni e responsabilità

CEO di una società di consulenza ingegneristica a 360 gradi e consulenza sulla sicurezza nei luoghi di lavoro. La TCS Engineering ha come clienti anche gruppi industriali di fama internazionale come, Saipem, Eni, Enel, ecc...

## ISTRUZIONE E FORMAZIONE

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione

SIDA GROUP

• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

**ENERGY MANAGER and HEALTH, SAFETY & ENVIRONMENT**

Elevate competenze tecniche con conoscenze tecnico-operative e specialistiche per una corretta diagnosi energetica, conoscenza della normativa regolamentare e tecnica di riferimento, capacità di progettazioni e soluzioni tecniche costruttive ed impiantistiche per una riduzione dei consumi energetici.

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione

FO.RI.S. Confindustria Brindisi (BR)

• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

Corso di **TECNICO AMMINISTRAZIONE FINANZA E CONTROLLO**. Percorso formativo incentrato sul controllo di gestione, amministrazione, finanza e controllo delle società industriali e di gestione. Le competenze acquisite permettono di sviluppare il sistema contabile aziendale ed analizzare i dati significativi della gestione d'impresa per l'elaborazione di previsioni e monitoraggi dell'andamento economico-finanziario, garantendo il presidio dei rapporti con il sistema creditizio

• Date

dal 30 / 05 / 2005 al 30 / 11 / 2005

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione

OFFICINE AERONAVALI VENEZIA SPA (OAN) Stabilimento di BRINDISI

• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

Periodo di stage aziendale durante il quale ho sviluppato un lavoro di tesi riguardante la rilevazione di difetti su strutture aeronautiche e in particolare, su materiali compositi mediante Controlli Non Distruttivi (CND) e successive tecniche di riparazione.

Titolo della tesi: "Controlli Non Distruttivi e Tecniche di Riparazione di Pannelli



Sandwich in strutture Aeronautiche

• Date

dal 2001 al 2006

• Nome e tipo di istituto di  
istruzione o formazione

Politecnico di Bari

• Principali materie / abilità  
professionali oggetto dello studio

Esami sostenuti:

- 1) Analisi Matematica I
- 2) Geometria ed Algebra
- 3) Chimica
- 4) Fondamenti di informatica
- 5) Inglese
- 6) Tecniche di comunicazione con elementi di cultura europea
- 7) Analisi Matematica II
- 8) Meccanica Razionale
- 9) Fisica Generale
- 10) Disegno tecnico industriale
- 11) Disegno Tecnico assistito dal calcolatore
- 12) Economia ed organizzazione aziendale I
- 13) Fisica Tecnica
- 14) Principi di ingegneria elettrica
- 15) Tecnologia generale dei materiali
- 16) Meccanica dei Fluidi
- 17) Meccanica Applicata alle Macchine I
- 18) Scienza delle costruzioni I
- 19) Sistemi Energetici I
- 20) Tecnologia Meccanica
- 21) Leggi e regolamenti a sostegno dello sviluppo aziendale
- 22) Macchine a Fluido I
- 23) Meccanica dei materiali e Costruzioni di Macchine
- 24) Progettazione Meccanica I
- 25) Impianti Meccanici
- 26) Scienza dei Materiali
- 27) Gestione industriale della Qualità
- 28) Misure Meccaniche e Termiche I
- 29) Sicurezza degli impianti Industriali
- 30) Tecnica dei lavori Idraulici

• Qualifica conseguita

Laurea in Ingegneria Meccanica

Conseguita il 24/02/2006

• Date	Marzo 2012
• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Politecnico di Bari
• Qualifica conseguita	Esame di stato Abilitazione alla professione di Ingegnere
• Date	dal 1996/1997 al 2000/2001
• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Istituto di Istruzione Secondaria Superiore "Jean Monnet"
• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Gestione Aziendale, Contabilità, Diritto Aziendale, Diritto Civile e del Lavoro
• Qualifica conseguita	Diploma di " Ragioniere e Perito Commerciale"
<b>MADRELINGUA</b>	<b>ITALIANO</b>
<b>ALTRE LINGUA</b>	
• Capacità di lettura	<b>Inglese</b> Buono
• Capacità di scrittura	Buono
• Capacità di espressione orale	Buono
• Capacità di lettura	<b>Francese</b> Buono
• Capacità di scrittura	Buono
• Capacità di espressione orale	Buono
<b>CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI</b>	Buon dinamismo e apertura mentale per lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra per raggiungere gli obiettivi assegnati.
<b>CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE</b>	Buone capacità nel coordinamento e amministrazione di persone sul posto di lavoro, di progetti e di bilanci acquisite on the job grazie all'ampia autonomia decisionale concessa dalla direzione aziendale. Competenze nel controllo di gestione e nella capacità di lavorare e prendere decisioni sia in team che in autonomia. Buona esperienza nella gestione del personale con doti di leadership e autorevolezza. Capacità di lavorare per obiettivi, assertività e proattività. Mi reputo una persona matura, motivata e fortemente determinata nel raggiungimento degli obiettivi che mi vengono assegnati.
<b>CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE</b>	<b>Produzione:</b> Buone capacità nel coordinamento e gestione di vari enti e risorse (circa 200), acquisite on the job, per il raggiungimento degli obiettivi imposti dalla direzione aziendale.

**Ingegneria di produzione:**

Buona conoscenza delle principali Specifiche Tecniche riguardanti l'assemblaggio di strutture aeronautiche e delle varie metodologie utilizzate nel settore. Conoscenza delle regole che disciplinano la redazione di tutti i documenti inerenti la produzione: cicli di lavoro, cartellini operativi, schede di montaggio e di controllo, ecc... Ottima conoscenza di molte specifiche tecniche applicabili sia sui programmi della Divisione Elicotteri (STA, NTA, ecc..) che sui programmi Boeing (BAC).

**Controllo Qualità di produzione:**

Conoscenza delle principali Specifiche Tecniche riguardanti l'assemblaggio strutturale e delle varie metodologie di controllo utilizzate nei processi di assemblaggio strutturale di parti aeronautiche. Buone conoscenze nella redazione di tutti i documenti inerenti il controllo qualità (NNC, MDR, MRR S.I., Mir, controllo check-list ecc...) e la loro relativa gestione.

Eccellenti conoscenze generali delle piattaforme MS Windows XP/2000 (e versioni successive) e di numerosissimi applicativi ad esse dedicati.

**Controllo di gestione, budget e sistema di reporting:**

Capacità di redazione di budget economici, finanziari e di cassa. Conoscenze di contabilità analitica e generale. Conoscenze di software gestionali e di vari sistemi di reporting.

**Strumenti CAD/CAM:** Pro/Engineer, Catia V5, AutoCad et al. (es. Mechanical Desktop), Adobe Illustrator, Feap, Ansys.

**Strumenti CAE:** MathCAD, Labview,

**Desktop Publishing:** MS Word, MS Excel, MS PowerPoint,

**Web Publishing:** FrontPage, HTML,

**Database:** MS Access.

**- COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE DAL 2006**

**- DIRETTORE DEI LAVORI SU VARI CANTIERI EDILI DAL 2006**

**- CONSULENZA SUI LUOGHI DI LAVORO PER SVARIE AZIENDE DAL 2006**

**- FORMATORE IN SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO**

**- CERTIFICATORE ENERGETICO DAL 2006**

**CAPACITÀ E COMPETENZE  
ARTISTICHE**

Musica ascoltata: tutti i generi

Appassionato di velivoli, motociclismo, automobilismo, nuoto, fitness e calcio.



**ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE**

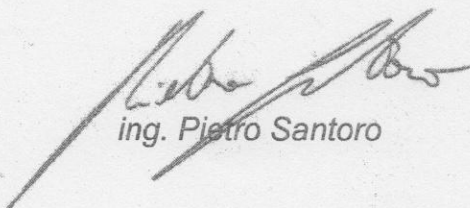
Dal 2006 ad oggi Coordinatore della Sicurezza D. Lgs 81/08 ( ex 626/494 )

**PATENTE O PATENTI**

Patente A e B automunito

Il sottoscritto, ai sensi e per gli effetti del D. LGS. 196/2003 sulla tutela dei dati personali, vi autorizza a conservare i propri dati, ad utilizzarli, nonché a diffonderli all'occorrenza.

Ceglie Messapica (BR), lì 24 Agosto 2020



ing. Pietro Santoro





# Ministero della Giustizia

## Sistema Informativo del Casellario Certificato del Casellario Giudiziale (ART. 24 D.P.R. 14/11/2002 N.313)

CERTIFICATO NUMERO: 12159/2020/R

Al nome di:

Cognome

**SANTORO**

Nome

**PIETRO**

Data di nascita

**24/07/1982**

Luogo di Nascita

**CEGLIE MESSAPICA (BR) - ITALIA**

Sesso

**M**



sulla richiesta di:

**INTERESSATO**

per uso:

**RIDUZIONE DELLA META' DELL'IMPOSTA DI BOLLO E DIRITTI: PER ESSERE ESIBITO IN  
OCCASIONE DI CANDIDATURA ELETTORALE (ART. 1 COMMA 14 LEGGE 3/2019)**

Si attesta che nella Banca dati del Casellario giudiziale risulta:

**NULLA**

ESTRATTO DA: CASELLARIO GIUDIZIALE - PROCURA DELLA REPUBBLICA PRESSO IL TRIBUNALE DI BRINDISI

BRINDISI, 14/08/2020 13:43



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO CERTIFICATIVO  
( DURANTE LUCIA ANNA )

Il presente certificato non può essere prodotto agli organi della pubblica amministrazione o ai privati gestori di pubblici servizi della Repubblica Italiana (art. 40 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445), fatta salva l'ipotesi in cui sia prodotto nei procedimenti disciplinati dalle norme sull'immigrazione (d.lgs. 25 luglio 1998, n. 286). Il certificato è valido se presentato alle autorità amministrative straniere.

**\*\* AVVERTENZA \*\***

Certificato del casellario giudiziale - (ART. 24 D.P.R. 14/11/2002 N.313) - al nome di:

Cognome	Nome	Luogo di Nascita	Data di nascita	Sesso	Paternità	Codice Fiscale
SANTORO	PIETRO	CEGLIE MESSAPICA	24/07/1982	M		

Si attesta che nella Banca dati del Casellario Europeo NULLA risulta.

