

## **PRESENTAZIONE PERSONALE**

Rappresentante della Consulta Provinciale degli Studenti presso il Provveditorato degli Studi di Ferrara nel corso del biennio 2009-2011; Rappresentante presso il Dipartimento di Giurisprudenza in qualità di secondo degli eletti nel biennio 2012-2014; Rappresentante presso il Consiglio degli Studenti dell'Università di Ferrara nel biennio 2012-2014; Rappresentante presso il Consiglio degli Studenti dell'Università di Ferrara in qualità di candidato più votato di tutto l'Ateneo nel corso del biennio 2014-2016; Senatore Accademico nel corso dell'Anno Accademico 2015/2016; Vice Presidente del Consiglio degli studenti nel corso dell'Anno Accademico 2015/2016; Presidente del Consiglio degli Studenti dell'Università di Ferrara per il biennio 2016-2018; Membro del Nucleo di Valutazione dell'Università di Ferrara per il biennio 2016-2018. Presidente di Azione Studentesca Ferrara dal 2009 al 2011; Presidente di un Azione Universitaria Ferrara dal 2012 al 2019; Candidato alla carica di Consigliere Comunale di Ferrara nel 2014 nella lista di Fratelli d'Italia, colleziona 181 preferenze risultando eletto. Candidato alla carica di Consigliere Comunale di Ferrara nel 2019, risulta il secondo candidato più votato di tutta la coalizione di centrodestra a sostegno di Alan Fabbri, collezionando 386 preferenze.

## **CONTATTI MAIL**

[balboni.alessandro.92@gmail.com](mailto:balboni.alessandro.92@gmail.com)

## **CURRICULUM VITAE**

COGNOME Balboni  
NOME Alessandro  
LUOGO E  
DATA DI NASCITA Ferrara - 24/09/1992

## **ISTRUZIONE**

SCUOLA MEDIA Istituto Tasso Maria Boiardo  
SCUOLA SUPERIORE Liceo Scientifico A. Roiti di Ferrara  
UNIVERSITA' Laurea in Giurisprudenza presso l'Università di Ferrara

## **ESPERIENZE PROFESSIONALI PRINCIPALI**

POSIZIONE *Assessore con deleghe a Ambiente, Progetti Europei, Città Universitaria, Processi Partecipativi, Tutela degli Animali;*  
SOCIETA' *Comune di Ferrara*  
DURATA *Dal 2019 al 2024*  
  
POSIZIONE *Vicesindaco con deleghe a Opere Pubbliche, Infrastrutture, Fondi Europei, Ambiente e Forestazione Urbana, Protezione Civile, Tutela degli Animali, Ferrara Città Universitaria;*  
SOCIETA' *Comune di Ferrara*  
DURATA *Da giugno 2024*